

雙頭螺栓黏膠式錨固



提供了一種高強度的重型錨固方法，透過使用高強度黏合劑將螺桿和其他材料（如鋼筋）固定在混凝土或其他磚石材料中，該系統包括一個錨固膠劑，內含適當比例的基礎樹脂、固化劑和錨固骨材，還有一個適當長度的雙頭螺絲附有墊圈和螺帽，以及一個可將雙頭螺絲插入標準鑽頭的驅動裝置。

安裝錨固件時，需先鑽出適當尺寸的孔，並將黏合劑膠囊插入孔內，接著，使用帶有驅動裝置的標準電鑽將螺絲打入孔中。

該動作會破壞黏合劑膠囊HVU，並混合膠囊內的成分，室溫下，建議在30分鐘內鎖緊螺母。

廣泛的測試和現場試驗證明，HVU 黏合膠囊錨固系統是市場上最可靠的錨固系統之一，遠遠優於膨脹型錨固系統，而且比混凝土本身更堅固。

雙頭螺絲組裝規格(ASTM 1554 GR. 55)						
螺絲尺寸	黏合劑膠囊尺寸	鑽頭直徑	孔深	螺絲編號 & 長度	*允許拉力負載	*允許剪力負載
3/8"	HVU2 3/8 x 3-1/2	7/16"	3-1/2" (89mm)	S-38 x 5-1/8"	4360 lbs 1978 kg	2270 lbs 1030 kg
1/2"	HVU2 1/2 x 4-1/4	9/16"	4-1/4" (108mm)	S-12 x 6-1/2"	7985 lbs 3622 kg	4150 lbs 1882 kg
5/8"	HVU2 5/8 x 5	11/16"	5" (127mm)	S-58 x 8"	11030 lbs 5003 kg	6610 lbs 2998 kg
3/4"	HVU2 3/4 x 6-5/8	7/8"	6-5/8" (168mm)	S-34 x 10"	16825 lbs 7632 kg	9785 lbs 4438 kg
7/8"	HVU2 7/8 x 6-5/8	1"	6-5/8" (168mm)	S-78 x 10"	16825 lbs 7632 kg	13505 lbs 6126 kg
1"	HVU2 1 x 8-1/4	1-1/8"	8-1/4" (210mm)	S-100 x 12"	23380 lbs 10605 kg	17720 lbs 8038 kg
1-1/4"	HVU2 1-1/4 x 12	1-3/8"	11" (279mm)	S-114 x 16"	35995 lbs 16327 kg	28345 lbs 12857 kg

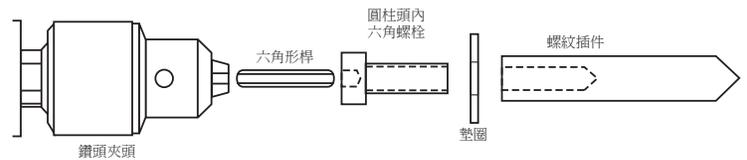
*允許負載數據

- 在未開裂的混凝土中，使用碳化錳鑽頭鑽出的孔，其允許的拉力負荷為 4,000 psi (280 kg/cm²)
- 允許的剪力負荷依據 F 1554 Gr. 55 錨固件
- 所有負荷均假設從混凝土邊緣到錨固位置以及錨固之間有適當的距離。可提供特殊長度的錨固組件，如需協助，請與我們聯絡並提供完整的安裝細節（尺寸、負荷等）。

帶有內螺紋插件的黏膠式錨固

該系統提供了一種優越的重型錨固方法，使用高強度黏合劑將螺紋插件固定在混凝土或其他磚石材料中。該系統由一個HVU黏合劑膠囊和一個適當尺寸的螺紋插件組成，黏合劑膠囊中含有適當比例的基礎樹脂、固化劑和錨固骨材。客戶需要提供適當尺寸的圓柱頭內六角螺絲和墊圈，以及一根較短的六角形桿，將其插入標準電鑽的夾頭中作為驅動裝置使用，然後可以使用圓柱頭內六角螺絲來固定機械。

安裝錨固件時，需先準備一個孔洞並插入膠囊，使用下圖所示的標準旋轉電鑽，將螺紋插件打入孔中。這一過程會打破膠囊並將囊內的膠混合，在室溫下，約30分鐘就能達到牢固的固定效果，膠能充分固定螺紋插件件。



內螺紋插件規格						
插入件尺寸	膠囊尺寸	鑽頭直徑	孔深度	螺紋最大啮合深度	*允許拉力負載	*允許剪力負載
3/8 x 4-1/4"	HVU-12	11/16"	4-3/8" (110mm)	15/16"	6300 lbs 2858 kg	3490 lbs 1583 kg
1/2 x 5"	HVU-58	7/8"	5" (127mm)	1-3/16"	11030 lbs 5003 kg	6385 lbs 2896 kg
5/8 x 6-5/8"	HVU-78	1-1/8"	6-3/4" (170mm)	1-1/2"	17305 lbs 7849 kg	10170 lbs 4613 kg
3/4 x 8-1/4"	HVU-100	1-1/4"	8-1/8" (205mm)	1-7/8"	22850 lbs 10365 kg	15055 lbs 6829 kg

公制尺寸僅供參考。

*假設使用 ASTM A193 Gr. B7 圓頭螺絲。

- 可允許的拉力負載假設使用抗壓強度為 4,000 psi (280 kg/cm²) 的未裂混凝土，並使用碳化錳鑽頭鑽孔。
- 所有負載均假設混凝土邊緣到錨固位置以及錨固之間的距離適當。可提供特殊長度的錨固組件，如有需求，請聯繫工廠，並提供完整的安裝細節（尺寸、負載等）以尋求協助。



HILTI HVU2 黏合劑固化時間	
混凝土溫度	固化時間
68°F (20°C) 以上	5 分鐘
50°F 至 67°F (10°C 至 19°C)	10 分鐘
41°F 至 49°F (5°C 至 9°C)	20 分鐘
32°F 至 40°F (0°C 至 4°C)	40 分鐘
23°F 至 31°F (-5°C 至 -1°C)	3 小時
14°F 至 22°F (-10°C 至 -6°C)	5 小時

www.UNISORB.com

